

SID

Werk: Rot am See

Artikel:

662

ML6

Erstellt:

Stockburger, Olesja

Kunde:

Datum:

21.01.2016



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	µm	Aufbau	Prozessaufbau
A-RS Kupferfolie-035my 330x490mm	50200242	35	VS	1
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	200		2
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		3
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	50		4
C-RS-FR4-ML-0.51mm-105+105-TG150-HF	50200884	105	L2	5
		510		
		105	L3	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	45		6
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	180		7
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		8
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	45		9
C-RS-FR4-ML-0.51mm-105+105-TG150-HF	50200884	105	L4	10
		510		
		105	L5	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	50		11
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	200		12
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		13
A-RS Kupferfolie-035my 330x490mm	50200242	35	RS	14

B00

A02

Dicke nach Verpressen

B00:

2290 µm

Tol+:

240 µm

Tol-:

240 µm

Dmax:

2530 µm

Dmin:

2050 µm

Gesamtdicke über alles

0 µm

Tol+:

0 µm

Tol-:

0 µm

Dmax:

0 µm

Dmin:

0 µm

Kundenforderung

Dicke (D):

2400 µm

Tol+:

240 µm

Tol-:

240 µm

Dmax:

2640 µm

Dmin:

2160 µm

Messstelle: (05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

2280 µm

Version 1.2.14.14

© Würth Elektronik